



# lmtsolution

MAKING IDEAS WORK



## Sommario delle capacità produttive

### Lavorazioni

Assemblaggio,  
Carpenteria, Fresatura,  
Sabbiatura, Tornitura,  
Trattamenti termici,  
Verniciatura

### Settori

Alimentare,  
Elettromeccanica,  
Infrastrutture, Produzione  
Argani, Trasmissioni  
Meccaniche

Area produttiva **9.205 mq**

Dipendenti **45**

Esporta estero **SI**

Tornitura MAX **Diametro 2.000mm &  
Lunghezza 3.200mm**

Fresatura MAX **6.000mm x 1.500mm  
x 2.200mm**

## PRESENTAZIONE DELL'AZIENDA

LMT Solution nasce nel 2002 e passa da 20 persone a 43, continuando ad espandersi negli anni. La nostra caratteristica più apprezzata e di valore è che siamo in grado di seguire tutto il processo produttivo partendo dalla fusione alle verniciature, passando per tutte le lavorazioni fino all'assemblaggio.

Abbiamo puntato tutto su qualità e servizio e quindi su tutta l'organizzazione necessaria per garantirli ai nostri clienti. Inoltre LMT Solution è in grado di lavorare pezzi in serie, ma anche pezzi singoli.

# LE NOSTRE LAVORAZIONI

## Carpenteria



Costruzione di carpenterie medio-pesanti su disegno del cliente con saldature, controlli NDT e processi di saldatura secondo UNI EN ISO 15614.

## Trattamenti termici



Ricottura, distensione e normalizzazione su richiesta.

## Sabbatura e Verniciatura



Sabbatura a grappolo, dimensioni max 3,000 x 3,000 cm.

Verniciatura a liquido.

## Tornitura



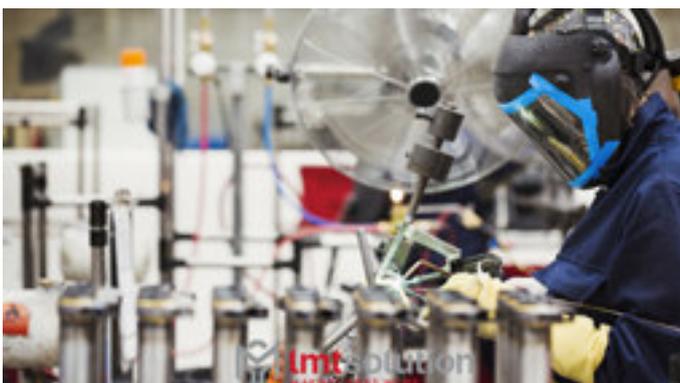
Tornitura CNC orizzontale e verticale a 2,3 e 5 assi, max 2000 tornibile, lunghezza max 3,200 mm.

## Fresatura



Fresatura a CNC verticale e orizzontale su tavole in continuo, dimensioni max 6,000 x 1,500 x 2,200 mm.

## Assemblaggio



Assemblaggio di particolari di nostra produzione anche con parti commerciali.

# Perchè scegliere LMT Solution?

LMT Solution segue un preciso programma di intervento per garantire la soddisfazione del cliente da ogni punto di vista: qualità del prodotto, tempi di realizzazione, economicità delle procedure e delle lavorazioni.

Da una prima fase di consulenza in cui viene elaborato insieme al cliente lo studio di fattibilità, si passa allo sviluppo progettuale, attraverso il quale è possibile stabilire tutto il percorso produttivo dalla materia prima fino al prodotto finito. A questo punto vengono realizzati dei prototipi, ne vengono verificate le conformità e vengono fatte le eventuali modifiche. Il prodotto viene poi immesso nel flusso produttivo utilizzando avanzati centri di lavoro a controllo numerico. Per garantire una qualità di alto livello, LMT Solution dispone poi di una sala metrologica.

È disponibile inoltre il servizio di assemblaggio delle componenti realizzate per fornire prodotti finiti e pronti per l'utilizzo. La logistica infine implementa l'approccio kanban\* per fornire un servizio personalizzato al cliente ed assicurare il massimo rispetto delle tempistiche.

\*kanban: termine giapponese che significa "insegna". Metodo di logistica utilizzato dalla Toyota per reintegrare le scorte man mano che vengono consumate.

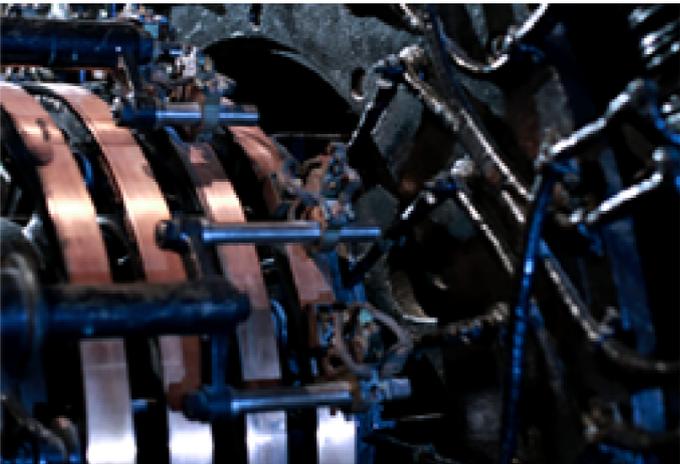
# SETTORI PER CUI LAVORIAMO

## Alimentare



Il settore alimentare è una delle principali destinazioni dei prodotti di LMT SOLUTION. L'azienda è in grado di rispondere alle esigenze dei clienti che operano seguendo standard di qualità e di sicurezza elevati. Vengono realizzati e assemblati componenti di macchine per la panificazione così come valvole a stella impiegate negli impianti di dosaggio.

## Elettromeccanica



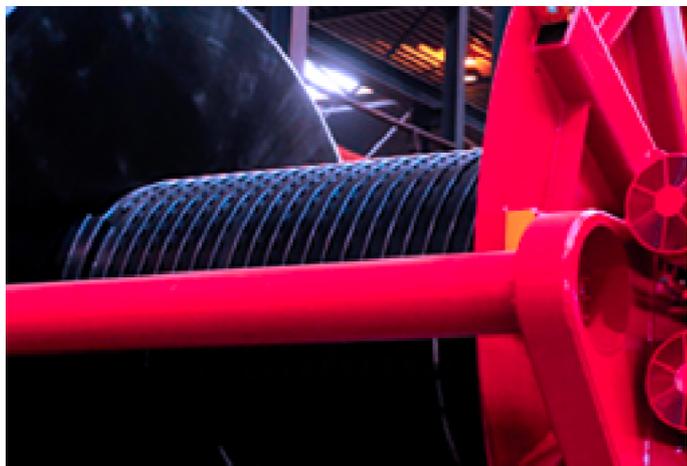
LMT SOLUTION opera da sempre nel settore elettromeccanico, producendo componenti per motori elettrici, quali carcasse per motori a corrente continua con altezza d'asse da 132mm fino a 900mm. Vengono fornite le carpenterie, l'impaccaggio dei settori e le lavorazioni finali. Si realizzano inoltre attacchi motore e alberi anche per motori a corrente alternata.

## Infrastrutture



LMT SOLUTION ha una consolidata esperienza nella produzione di componenti per grandi infrastrutture quali ponti, stadi e opere per il trasporto di fonti energetiche. Vengono osservati scrupolosamente i più severi standard richiesti già dalla materia prima e per tutte le successive fasi di lavorazione mediante controlli distruttivi e non.

## Produzione Argani

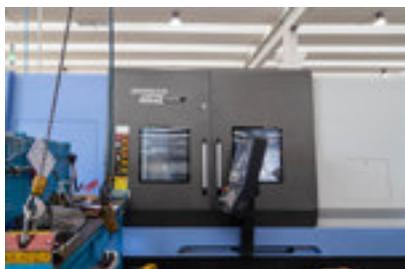


LMT SOLUTION è da anni al fianco di importanti produttori di argani per sollevamento. Sulla base delle specifiche dei clienti, vengono prodotti e lavorati numerosi componenti da carpenteria o da fusione. La lunga esperienza nel settore consente di affrontare anche progetti di grandi dimensioni, mettendo a disposizione un consolidato bagaglio di conoscenze e competenze.

## Trasmissioni Meccaniche



La collaborazione di lunga data con importanti produttori di trasmissioni meccaniche ha permesso a LMT SOLUTION di specializzarsi nella produzione di componenti per riduttori, quali corpi, coperchi e supporti e bracci di reazione per riduttori fino a 2.500.000 Nm. Su richiesta è possibile fornire anche il preassemblaggio.



# SOMMARIO DELLE MACCHINE DISPONIBILI

## CENTRI DI LAVORO

- Fresatrice a montante mobile mod. FENIX – 60 CORREA
- Centro di lavoro orizzontale MAZAK FH 880 1
- Centro di lavoro orizzontale MAZAK FH 880 2
- Centro di lavoro DOOSAN NHP8000 1
- Centro di lavoro DOOSAN NHP8000 2
- Centro di lavoro verticale a portale AWEA mod. VP3012 con CNC FANUC
- Centro di lavoro orizzontale OKUMA\_MA500HA

## TORNI CNC

- Tornio CNC a 3 assi DOOSAN mod. PUMA 1000MA con foro mandrino extra-grande e banco inclinato
- Tornio orizzontale a CNC a 4 assi e asse Y DOOSAN mod. PUMA 600LY
- Tornio orizzontale con utensili motorizzati DOOSAN mod. PUMA 400LMB con CNC FANUC 21 i TB
- Tornio verticale KDM mod. KTM 16/20 con traversa mobile
- Tornio orizzontale EMCO TURN 500 CNC Siemens S840D d. max tornibile 450 mm, d. max. rotante 580 mm, lunghezza max tornibile 1.500 mm, torretta a 12 stazioni con utensili motorizzati, contropunta oleodinamica, Autoblok BH-D315.
- Centro di tornitura a CNC integrato a 7 assi con contromandrino e asse Y - DOOSAN mod. PUMA MX3100S
- Tornio parallelo: altezza punte 200/350, distanza punte 2.000/3.000



# LA NOSTRA QUALITÀ

Nella sezione qualità ci occupiamo di tutto il processo di misurazione, documentazione e preparazione del lavoro per il personale addetto alle macchine.

Vengono verificati i pezzi sia in fase di lavorazione che a pezzo ultimato per individuare eventuali non conformità, preparano la documentazione richiesta dal cliente, schede relative ai pezzi finiti e si occupano di preparare i dispositivi di misurazione per gli strumenti a bordo macchina.



Macchina di misura DEA: tridimensionale, dimensioni misurabili asse X = 1.450 Y = 1.000 Z = 900. Precisione strumento  $10^{-7}$  m ( $10^{-4}$  mm).

Braccio di misura tridimensionale portatile antropomorfo: campo di misura (diametro sferico) 2,5 m, precisione misure di lunghezza:  $\pm 0,034$  mm, ripetibilità:  $\pm 0,017$  mm

Banco orizzontale per azzeramento utensili TRIMOS Mod. HORIZON H2000: campo di misura 2.020 mm, risoluzione 0,001 mm

Macchina di misura CRYSTA-Apex V122010 CNC CMM, Range 1200x2000x1000 mm

Dal 2006 il Sistema di Gestione per la Qualità della LMT Srl è certificato in conformità alla norma ISO 9001.





<https://lmtsolution.eu/>

**SEDE LEGALE E PRODUTTIVA**

Via dell'Artigianato, 12 Toara di Villaga - VICENZA

Dal 2006 il Sistema di Gestione per la Qualità della LMT Srl è certificato in conformità alla norma ISO 9001

